

Description

Film PVC polymère, blanc brillant et mat et transparent brillant.

Matériau protecteur

Carton siliconé couché PE sur les deux faces, 148 g/m², 168 µm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, repositionnable, adhésivité finale permanente, gris et transparent

Domaines d'utilisation

Pour la réalisation de publicités brillantes et aux couleurs intenses destinées à une utilisation de longue durée en extérieur, p. ex. sur les véhicules de transport en commun.

Techniques d'impression

Impression jet d'encre solvantée

Caractéristiques techniques

Épaisseur*	(sans papier protecteur et adhésif)	0,070 mm
Stabilité dimensionnelle	(méthode d'essai FINAT n° 14)	collé sur acier, pas de retrait mesurable en largeur, retrait max. 0,2 mm en longueur
Résistance aux températures		collé sur aluminium, de -50 °C à +90 °C (exposition de courte durée, max. 24 h, à +100 °C), pas de changement
Résistance à l'eau de mer	(DIN 50021)	collé sur aluminium, pas de changement après 100 h/23 °C
Résistance aux solvants / produits chimiques		à température ambiante, 72 h après collage sur aluminium, résistant à une exposition de courte durée à la plupart des huiles, graisses, carburants, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et alcalis.
Comportement au feu	(DIN 4102-1)	seulement difficilement inflammable (classe DIN 4102-B1) sur support en acier (utilisation intérieure, également imprimé)
Adhésivité de départ*		18 N/25 mm
(méthode d'essai FINAT n° 1, après 24 h, acier inoxydable)		
Résistance en traction	(DIN EN ISO 527)	
longitudinale		min. 19 MPa
transversale		min. 19 MPa
Allongement à la rupture en traction	(DIN EN ISO 527)	
longitudinal		min. 130 %
transversal		min. 150 %
Garantie de stockage**		2 ans
Température de collage min.		> +8 °C
Résistance dans le temps du film correctement mis en œuvre		7 ans (non imprimé)
exposition verticale aux intempéries (atmosphère normale, Europe centrale)		

* Valeur moyenne

** dans le conditionnement d'origine, à 20 °C et 50 % d'humidité

Attention :

Il faut veiller au séchage correct de l'encre après impression afin qu'elle ne nuise pas à la cohésion du stratifié. Le support doit être exempt de poussière, de graisse et d'autres souillures pouvant nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les surfaces récemment mises en peinture doivent être sèches depuis au moins trois semaines ou déjà complètement durcies. Pour vérifier la compatibilité, il faut exécuter des tests d'application avec les laques prévues. Il faut par ailleurs respecter les conseils de mise en œuvre fournis par ORAFOL. La traçabilité de nos produits conformément à ISO 9001 est garantie par le numéro de bobine.

Les informations sur les applications fournies dans cette fiche se basent sur les connaissances et expériences que nous avons acquises dans la pratique. Elles ne sauraient constituer une garantie juridique concernant des caractéristiques déterminées. Étant donné la diversité des facteurs pouvant intervenir lors de la mise en œuvre et l'emploi de nos produits, nous vous recommandons de les soumettre à des tests adaptés à vos besoins.

