



COMMENT LA CONCEPTION D'UN EMBALLAGE AUGMENTE-T-ELLE SON EFFICACITÉ ?

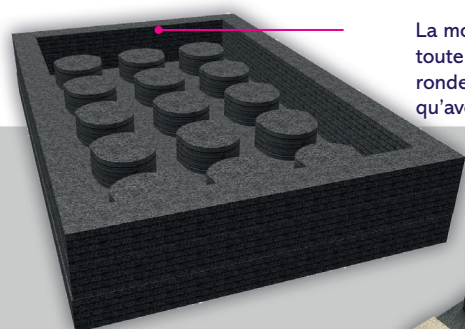
LE CHALLENGE

Le client fabrique deux types de feux de camion sur mesure (un rond et un rectangulaire), qui sont expédiés à un fournisseur externe avant d'être retournés et stockés. Pour éviter d'endommager le réflecteur, les feux ne peuvent être touchés qu'à des endroits précis, ce qui s'est avéré difficile lors de leur emballage pour le transport.

Avant d'être confiées à Antalis, les lampes étaient emballées dans des sacs en polyéthylène, puis placées par couches dans un carton. Sans surprise, les dommages étaient élevés, de l'ordre de 30 à 40 %. Le client s'est adressé à Antalis pour l'aider à trouver une solution d'emballage qui assurerait une protection adéquate tout en garantissant un contact minimal.

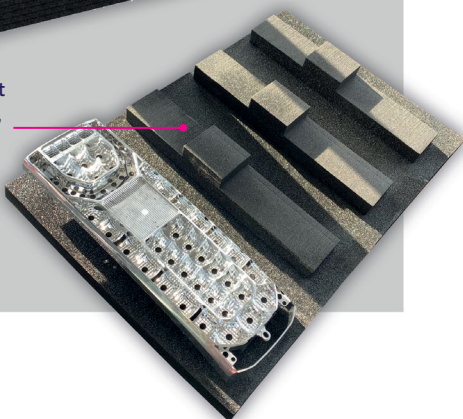
LA SOLUTION ANTALIS

Conception d'un emballage sur mesure comprenant une mousse découpée au laser ainsi qu'un carton ondulé.



La mousse découpée maintient en toute sécurité plusieurs lampes rondes, en n'établissant le contact qu'avec des points sûrs.

En contact uniquement avec des points précis, une couche de base en mousse soutient les lampes tandis que la couche supérieure assure une protection supplémentaire.



On peut emballer jusqu'à cinq couches de lampes dans ce carton sur mesure.

LE CLIENT

Un fabricant d'éclairage pour camions et remorques

CLASSIFICATION DU PROJET

> Efficacité

APERÇU DU PROJET

Conception d'emballages réutilisables pour la protection d'objets délicats (lampes de camion sur mesure)

SMART
PACKAGING
SOLUTIONS

antalis

LE PROCESS

À partir d'un brief, l'équipe d'Antalis s'est mise au travail pour élaborer une solution :

1. Explorer : Les deux lampes, l'une longue et rectangulaire et l'autre ronde, ne peuvent être touchées qu'à des endroits spécifiques pour éviter de les endommager, sinon elles ne fonctionneront pas correctement. Il était donc important que le nouvel emballage proposé assure une protection optimale avec un minimum de contact. Des échantillons ont été ramenés au centre Smart Packaging d'Antalis pour aider à la phase de conception et de prototypage.

2. Proposer : Un emballage réutilisable fabriqué à partir d'une mousse solide et résistante à mémoire forme. Pour la lampe rectangulaire, la mousse a été découpée pour s'adapter aux points de contact, assurant ainsi la protection du haut et du bas avec un contact minimal. Les lampes rondes ont été emballées dans un plateau en mousse avec des colonnes circulaires qui maintiennent et soutiennent solidement les lampes par en dessous. Toutes les lampes sont ensuite emballées par couches dans une boîte en carton ondulé sur mesure.

3. Tester : Le prototype a été testé avec succès et le client a été ravi du résultat.

RÉSUMÉ

CHALLENGE	OBJECTIF	SOLUTION	BÉNÉFICE
Protection	Un emballage réutilisable qui assure une protection optimale avec un minimum de points de contact	Un emballage en mousse sur mesure dans un carton ondulé.	Facile à emballer Réduction des dommages Réduction des matériaux utilisés Efficacité accrue des transports

AVANTAGES DE LA SOLUTION



EFFICACITÉ

Réduction du temps.



ENVIRONNEMENT

Matériau réutilisable.

Utilisation minimale des matériaux et des déchets.

Réduction des dommages.



ÉCONOMIES DE COÛTS

Moins de matériaux utilisés

Réduction des dommages aux produits.

Réduction des coûts de livraison.



Alan Stanley, Gestionnaire de compte Antalis Packaging

“ Il s'agissait d'un mandat de conception complexe. Concevoir un emballage offrant une protection suffisante tout en utilisant un minimum de points de contact était un véritable défi pour l'équipe de conception du centre Smart Packaging d'Antalis, mais il ne fait aucun doute qu'il a été à la hauteur de la tâche. Le client a été ravi du résultat, notamment du fait que l'emballage est réutilisable, ce qui contribue à améliorer encore son empreinte écologique. ”