



COMMENT EXPÉDIER EN TOUTE SÉCURITÉ AVEC DES EMBALLAGES RÉUTILISABLES ?

LE CHALLENGE DU CLIENT

Un fabricant de composants de transmission et d'engrenages souhaitait utiliser des emballages réutilisables, tout en garantissant l'intégrité structurelle et esthétique de ses produits pendant le transport.

Plus précisément, les objectifs étaient les suivants :

- + Fournir un système d'enveloppe pour quatre différents types de composants de transmission, adapté à l'utilisation dans les conteneurs actuels du client.
- + Assurer la séparation et la stabilisation afin d'éviter tout contact entre les pièces et les rayures ou dommages qui pourraient en résulter.
- + Assurer une propreté maximale des éléments à l'intérieur de l'emballage.
- + Assurer la saturation des pièces à l'intérieur du conteneur, conformément aux exigences du client en matière de flux.

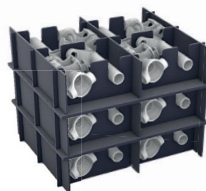
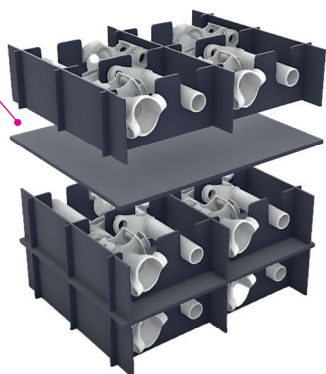
LA SOLUTION ANTALIS

Nos experts ont travaillé avec le client, analysant les faiblesses de sa solution actuelle et cherchant des domaines d'amélioration. Ils ont proposé un système de confinement réutilisable, avec des fentes de formes différentes pour accueillir quatre types de pièces de transmission différentes.

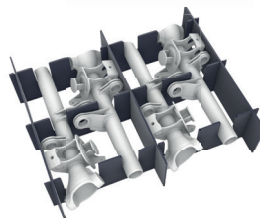
Une solution entièrement réalisée à partir de matériaux plastique robustes, lavables, réutilisables et recyclables en fin de vie.

La solution comprenait :

- + Des séparateurs intérieurs avec une enveloppe adaptée spécifiquement aux quatre dimensions différentes des composants à contenir et au conteneur déjà utilisé chez le client.



- + Une structure autoportante, articulée sur plusieurs niveaux et entrecoupée d'étagères de séparation pour renforcer la solidité et répartir uniformément les charges.



LE CLIENT

Un fabricant de composants de transmission et d'engrenages

CLASSIFICATION DU PROJET

- + Environnemental
- + Efficacité
- + Sécurité

OBJECTIF DU PROJET

Protéger les composants de transmission complexes avec une solution d'emballage réutilisable

LES SERVICES PROPOSÉS



Nous développons des solutions de pointe sur mesure qui répondent à tous vos défis opérationnels spécifiques.



Nous vous aidons à optimiser vos coûts et l'efficacité de vos emballages.

AVANTAGES DE LA SOLUTION



RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

L'emballage est entièrement constitué de matériaux réutilisables, conçus pour optimiser l'espace et réduire l'empreinte écologique liée au transport.



EFFICACITÉ

Les séparateurs offrent un niveau de protection élevé, avec une disposition qui permet d'optimiser au maximum les espaces disponibles.



SÉCURITÉ

La solution de séparation et de stabilisation évite de rayer et d'endommager les palettes en bois, ce qui garantit une sécurité maximale pour l'opérateur.



Expert Antalis

“ En travaillant sur ce projet, nous avons créé une solution d'emballage unique qui non seulement protège chaque composant de la transmission, mais répond également aux objectifs environnementaux du client. Il est gratifiant de voir que nos efforts font une réelle différence. ”

Vous cherchez une protection renforcée pour votre équipement pendant l'expédition ?

[Contactez-nous](#) pour des solutions d'emballage personnalisées qui non seulement garantissent que vos produits arrivent toujours dans un état impeccable, mais qui respectent également votre engagement en matière de développement durable.